

R012619

PERKINS



DIESEL

(mm)



(mm)

C.C. 4399

 (cm^3)

105

(mm)

1 1104C-44;1104C-44T;1104C-44TA;1104C-E44;1104C-E44T

1

- 1) 5 Kpm
- 2) 10 Kpm
- 3) 270° (LONG)

3) 225° (SHORT)



(Kp.m)

RETIGHTENING

ROUGHNESS



MLS



ALUMINIUM
ALUMINIO

CAST IRON
FUNDICIÓN

0.5 / 1.0 μm

1.5 / 1.8 μm

2.3 μm MAX

 $-90^\circ +$ -180°

< >

AFLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y

ORDEN ESPECIFICADOS
LOOSEN ALL THE BOLTS
AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET)

ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

1

- 1) 11 lbft
- 2) 22 lbft
- 3) 270° (LONG)

3) 225° (SHORT)



(lb.ft)

RETIGHTENING

2	6	10	7	3
1	5	9	8	4

TORQUE SEQUENCE

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE
AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED.
FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE
OR VISIT OUR WEBSITE www.ajusa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ajusa.es

