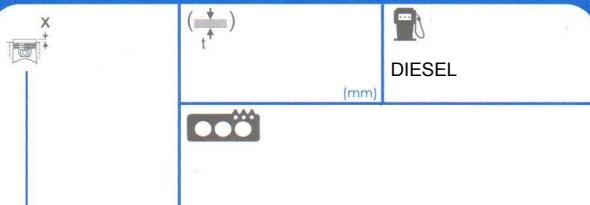


10060000

R01068

PERKINS



C.C. 5800 (cm³) 98.4 (mm)

- | | |
|---|---------|
| 1 | 6.354.3 |
| 2 | 6.354.3 |

1	1) 4 Kpm 2) 8.5 Kpm 3) -90°+8.5 Kpm 4) <>	5) -90°+8.5 Kpm 6) 1000 Km -90°+8.5 Kpm
2	1) 6 Kpm 2) 12 Kpm 3) -90°+12 Kpm 4) <>	5) -90°+12 Kpm 6) 1000 Km -90°+12 Kpm

1	1) 29 lbft 2) 62 lbft 3) -90°+62 lbft 4) <>	5) -90°+62 lbft 6) 1000 Km -90°+62 lbft
2	1) 43 lbft 2) 87 lbft 3) -90°+87 lbft 4) <>	5) -90°+87 lbft 6) 1000 Km -90°+87 lbft



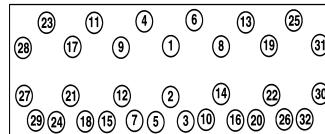
RETIGHTENING

RETIGHTENING



ROUGHNESS

MLS	
ALUMINUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm
CAST IRON FUNDICIÓN	2.3 µm MAX
	1.5 / 1.8 µm
	3.8 µm MAX



TORQUE SEQUENCE

LOOSEN RT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER.
-90° + AFLOJAR RT Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN INDICADO.

-180° + AFLOJAR ALL THE BOLTS.
AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS.

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET)
OPEN THE CAP OF EXPANSION VESSEL AND ADD COOLANT TO CIRCUIT
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO
DEJAR ENFRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CÁPÓ ABIERTO)
ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

< >

OJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE
AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED.
FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE
OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es

OJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER
ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN
DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR
INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE
EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA
PÁGINA WEB www.ojusa.es

