

10057600

R010624

FORD (INDUSTRIAL)


X
+


t
(mm)


DIESEL

(mm)

c.c. 3146,3289,3294 (cm3)  111.8 (mm)

1 201;BSD332;BSD333;BSD333H

- 1
- | | |
|----------------|----------------|
| 1) 5 Kpm | 5) <> |
| 2) 10 Kpm | 6) -90°+15 Kpm |
| 3) 15 Kpm | |
| 4) -90°+15 Kpm | |

- 1
- | | |
|------------------|------------------|
| 1) 36 lbft | 5) <> |
| 2) 72 lbft | 6) -90°+108 lbft |
| 3) 108 lbft | |
| 4) -90°+108 lbft | |



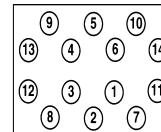
(Kp.m)



(lb.ft)

1 1000 Km -90°+15 Kpm **RETIGHTENING**1 1000 Km -90°+108 lbft **RETIGHTENING****ROUGHNESS**

 MLS		
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX

**TORQUE SEQUENCE**

-90° +
-180°

LOOSEN ROT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
AJUSTAR ROT Y APRIETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS
AJUSTAR TODOS LOS TORNILLOS

< >

LOOSEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERNOSADO
DEJAR ENRIPIR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)
ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ajusa.es
AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ajusa.es

