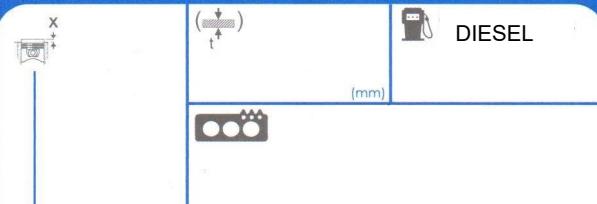


# 10053500

R010624

# MAZDA



C.C. 2977 (cm<sup>3</sup>) 95 (mm)

1 HA

1	1) 3 Kpm 2) 6 Kpm 3) 9 Kpm 4) 12 Kpm	5) -90°+12 Kpm 6) => 7) -90°+12 Kpm	1	1) 22 lbft 2) 43 lbft 3) 65 lbft 4) 87 lbft
---	---	---	---	--

1	1000 Km -90°+12 Kpm	RETIGHTENING	1	1000 Km -90°+87 lbft	RETIGHTENING
---	---------------------	--------------	---	----------------------	--------------

## ROUGHNESS

MLS	
ALUMINUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm
CAST IRON FUNDICIÓN	2.3 µm MAX 1.5 / 1.8 µm 3.8 µm MAX

LOOSEN RT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER.

AFLOJAR RT Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN INDICADO.

-90° + 180° LOOSEN ALL THE BOLTS.

AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS.

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT.

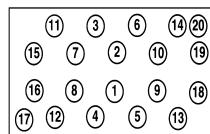
LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET).

OPEN THE CAP OF THE EXPANSION VESSEL AND CLOSE THE CIRCUIT.

RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO.

DEJAR ENFRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CÁPÓ ABIERTO).

ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN.



## TORQUE SEQUENCE

OJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED.  
FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE [www.ojusa.es](http://www.ojusa.es)

OJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB [www.ojusa.es](http://www.ojusa.es)

